

EURMECCANICA - SHOES

Via Montecassino 5/7
40050 FUNO (BO) ITALIA
Zona Industriale: Larghe di Funo
Tel. 051-6646198 (2 linee r.a.)
Telefax 051-863011

PV50

**PRESSA CAMBRATRICE PER
SUOLE E SOTTOPIEDI**

**TWO-HEAD PRESS FOR CAMBERING
SOLES AND INSOLES**

CE



PV50

L'EURMECCANICA SHOES si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.

EURMECCANICA SHOES reserves the right to make changes without previous notice.

CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Questa macchina è stata costruita con moderne tecnologie ed esegue la cambratura di soles e sottopiedi. L'azione di chiusura degli stampi è ottenuta con un impianto oleodinamico che sviluppa una forza di 25 ton. su ogni cilindro. La particolare costruzione dei cilindri, a doppio stadio, consente elevate velocità di chiusura degli stampi aumentando notevolmente la produzione della macchina. E' provvista di piastre di riscaldamento per gli stampi superiori e, come optional, si possono montare anche nella parte inferiore. I cicli di lavoro sono controllati da un PLC e ciò consente l'uso di stampi per la normale cambratura delle soles, di stampi per l'esecuzione del jourdan. Sono stati curati in modo particolare gli aspetti antinfortunistici, lasciando inalterata la semplicità d'uso della macchina.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Produzione:dipendente dal tempo di ciclo
Peso netto: (senza olio idraulico).....780 Kg.
Capacità serbatoio olio idraulico :..... 130 Litri
Potenza installata:5,2 Kw
Alimentazione elettrica:400Volt 50 Hz. 3 Fasi
Alimentazione pneumatica:6 bar
Dimensioni: (LxPxH):115x100x215 cm.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

This machine has been manufactured by usage of modern technologies and it executes sole and insoles moulding. The dies are closed by means of an hydraulic system that applies a force of 25 tonnes on each cylinder. The particular construction of cylinders with double stage, allows high-speed to closing the moulds and the machine has a significantly increasing of production. It is equipped with heating plates for the upper dies. Heating plates are also available as an optional feature to be installed in the lower part. Working schedules are controlled by a PLC which allows usage of moulds of the standard sole-moulding and moulds for the Jordan. The anti accident measures have been taken in a great care, but the use of the machine still remains as easy as possible.

TECHNICAL DATA

*Production:depending on the cycle lenght
Machine weight: (without hydraulic oil).....780 Kg.
Tank hydraulic oil :..... 130 Liters
Installed power:5,2 Kw
Electrical feeding:400 Vol 50 Hz 3 phases
Pneumatical feeding:6 bar
Overall dimensions (L x D x H): 115x100x215 cm.*

